

مزایای آلیاژهای ریخته‌گری روی

آلیاژهای ریخته‌گری روی، موادی هستند محکم، بادوام و مقرون‌به‌صرفه. هیچ آلیاژ دیگری این چنین ترکیبی از عملکرد با استحکام، چقرگی، سختی، و انعطاف‌پذیری اقتصادی فراهم نمی‌کند.



قطعات ریخته‌ای روی ساده، براق و ظریفند. آنها می‌توانند به طرز حیرت‌آوری از درهم‌آمیختگی هندسی و عملکردی پیچیده برخوردار باشند.

خواص مکانیکی روی با ریختگی‌های آلومینیوم، منیزیم، برنز، پلاستیک و اکثر چدن‌ها نه تنها رقابت می‌کند، بلکه اغلب از آنها فراتر هم می‌رود. این ویژگی‌ها همراه با قابلیت پرداخت عالی و انتخاب فرایندهای ریخته‌گری، آلیاژهای روی را به گزینه‌ی ماده‌ای بی‌رقیب در صرفه‌جویی وقت و هزینه تبدیل می‌کند.



- عملیات مونتاژ کاهش می‌یابد. کل مونتاژ همانند واحدی یکپارچه ریخته می‌شود و به این ترتیب دیگر نیازی به عملیات پرهزینه مونتاژ دستی نیست.
- مواد کمتری مورد نیاز است. سیالیت، استحکام و سختی ریختگی بی‌نظیر روی، امکان طراحی قسمت‌های دیواره نازک را فراهم می‌کند که منجر به کاهش وزن و در نتیجه صرفه‌جویی در هزینه مواد می‌شود.
- عملیات ماشین‌کاری کاهش می‌یابد. با توجه به قابلیت ریخته‌گری نهایی آلیاژهای روی، ماشین‌کاری از بین رفته یا به شدت کاهش می‌یابد.
- تولید سریع و عمر طولانی‌تر ابزار و وسایل. سرعت تولید ریخته‌گری تحت فشار روی، بسیار سریع‌تر از آلومینیوم یا منیزیم است. این موضوع همراه با عمر طولانی ابزار و وسایل که اغلب بیشتر از ۱ میلیون قطعه است، هزینه‌های ابزارکاری و استفاده از دستگاه را به طور چشمگیری کاهش می‌دهد.
- حذف یاتاقان‌ها و بوش‌ها. خصوصیات تکیه‌گاهی و ساییدگی روی، انعطاف‌پذیری بیشتری را در طراحی فراهم می‌کند و همچنین با حذف بوش‌های کوچک و مغزی‌های سایشی، موجب کاهش هزینه‌های تولید ثانوی می‌شود.
- گزینه‌ای برای تولید کم، متوسط و زیاد. انواع فرایندهای ریخته‌گری برای تولید اقتصادی قطعات ریخته‌گی به هر اندازه و مقداری که نیاز باشد امکان‌پذیر است.
- پرداخت سطوح. زمانی که پرداختی به درستی انتخاب و بر روی ریختگی اعمال شود، تقریباً به هر ویژگی هنرمندانه و دوام آبکاری مطلوبی می‌توان دست یافت.
- هماهنگی محیطی. آلودگی و گازهای گلخانه‌ای با آلیاژهای ریخته‌گری روی به حداقل می‌رسند.